

STK (Start Kit DARUMA)

Configurando a Velocidade da Impressora VKP80II

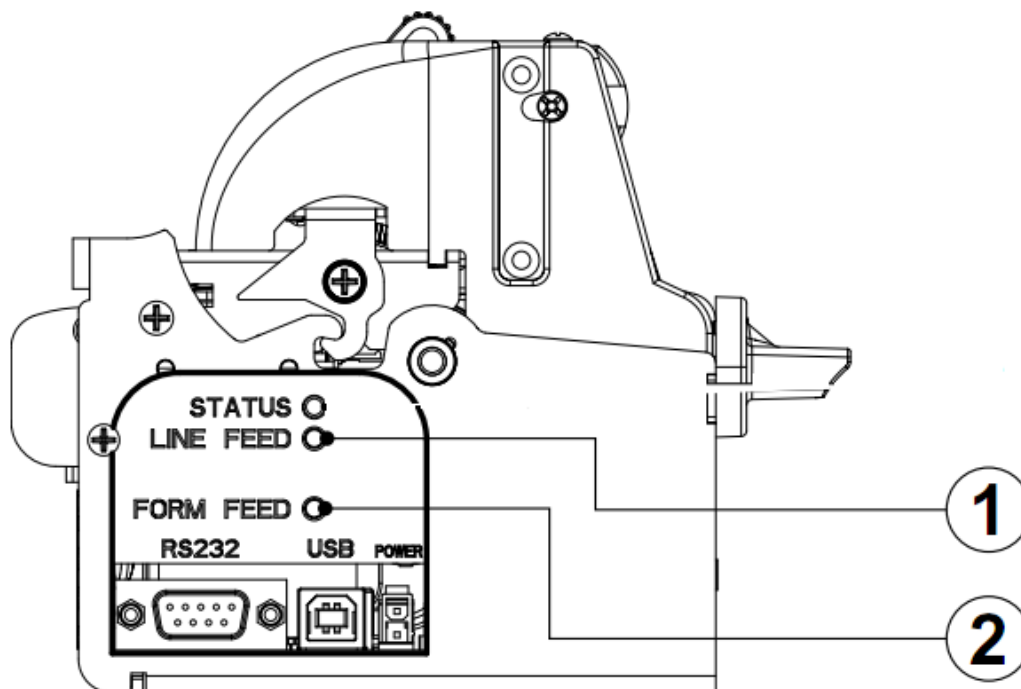
Neste STK lhe ensinaremos de uma forma bem rápida e fácil de como alterar a velocidade da porta Serial na Impressora Custom VKP80II e configurar no sistema a velocidade da porta.

Premissas:

1. Saber o posicionamento dos botões de configuração da impressora

Iniciando a Configuração:

Para que possamos executar este STK com sucesso precisamos saber primeiramente o posicionamento dos botões que utilizaremos na impressora, para isso vamos analisar a imagem abaixo:



Esta imagem é uma visão lateral da impressora, aonde podemos notar que acima da entrada Serial e da porta USB temos dois botões (LINE FEED e FORM FEED), estes dois botões serão usados durante o processo de configuração da velocidade da porta da impressora.

Depois de localizado os botões que utilizaremos, desligue a impressora retirando o cabo de alimentação de energia, aguarde alguns segundos e ligue a impressora e ao mesmo tempo fique pressionado o botão LINE FEED da impressora até que a mesma comece a imprimir o seu Setup (quando ela começar a imprimir pode soltar o botão), uma folha idêntica à imagem abaixo:

```

PRINTER SETUP
INTERFACE..... RS232
PROGRAM MEMORY TEST.... OK
DYNAMIC RAM TEST..... OK
EEPROM TEST..... OK
CUTTER TEST..... OK
HEAD VOLTAGE [V] = 23.82
HEAD TEMPERATURE [°C] = 25
PAPER PRINTED [cm] = 4140
CUT COUNTER = 215
RETRACT COUNTER = 1
POWER ON COUNTER = 74
EJECTER RESOLUTION HIGH
WHEEL DIAMETER 20mm
PRINTING HEAD TYPE T80
SHUTTER NOT PRESENT

RS232 Baud Rate . . . . : 38400 bps
RS232 Data Length . . . : 8 bits/chr
RS232 Parity . . . . . : None
RS232 Handshaking . . . : Xon/Xoff
Busy Condition . . . . : RxFull
USB Address Number . . : 0
USB Status Monitor . . : Disabled
Autofeed . . . . . : CR disabled
Print Mode . . . . . : Normal
Chars / inch . . . . . : A-15 B-20 cpi
Speed / Quality . . . . : Normal
Paper Retracting . . . : Disabled
Notch Alignment . . . . : Disabled
Current . . . . . : Normal
Print Density . . . . . : 0 %

* PRINTER RESET *
    
```

Note que nesta linha é indicado à velocidade atual da impressora, neste caso 38400 bps, você pode escolher a velocidade para a porta Serial da impressora dentre oito velocidades sendo elas: 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600 e 115200.

Se a velocidade de comunicação da porta Serial esta configurada na velocidade desejada basta apenas apertar o Botão LINE FEED na impressora, que finalizara o processo de configuração.

Se desejar configurar a Velocidade da porta Serial, aperte então o botão FORM FEED da impressora que ele te mostrara a primeira opção de configuração:

“RS232 baud Rate : 38400 bps”

(Neste caso 38400 representa a velocidade atual que esta configurada)

Se desejar alterar a velocidade basta apertar novamente o botão FORM FEED da impressora que ela vai alterar a velocidade e imprimir lhe informando qual a velocidade escolhida. Se não for a velocidade desejada pressione novamente FORM FEED e espere ela imprimir a velocidade configurada. Repita este procedimento até encontrar a velocidade desejada.

Escolhido a velocidade de comunicação serial da impressora, basta pressionar o botão LINE FEED para sair da configuração de velocidade da porta e passar para a configuração seguinte. Pressione novamente LINE FEED até ela imprimir novamente o seu setup completo de configuração, mostrando agora as novas configurações escolhidas por você.

Configurando a Velocidade da Serial na SO

Até este ponto já configuramos a velocidade da porta Serial diretamente na impressora, agora vamos configurar a velocidade no SO.

Para isso abra o prompt de comando clicando em “Iniciar > Executar” e digite “CMD”, sendo aberta a janela do prompt de comando. Feito isso vamos verificar a velocidade atual configurado

na porta Serial, para isso digite o comando “MODE” e serão listadas as portas COM do seu computador e a velocidade de cada uma, assim como mostra a imagem abaixo:

```

C:\WINDOWS\system32\cmd.exe
Microsoft Windows XP [versão 5.1.2600]
(C) Copyright 1985-2001 Microsoft Corp.
C:\Documents and Settings\daruma>mode

Status para dispositivo LPT1:
-----
  A impressão não foi reencaminhada.

Status para dispositivo COM1:
-----
Taxa de transmissão: 1200
Paridade:           None
Bits de dados:      7
Bits de parada:     1
Tempo limite:       OFF
XON / XOFF:         OFF
Handshaking CTS:    OFF
Handshaking DSR:    OFF
Sensibilidade de DSR: OFF
Circuito DTR:       ON
Circuito RTS:       ON

Status para dispositivo COM2:
-----
Taxa de transmissão: 1200
Paridade:           None
Bits de dados:      7
Bits de parada:     1
Tempo limite:       OFF
XON / XOFF:         OFF
Handshaking CTS:    OFF
Handshaking DSR:    OFF
Sensibilidade de DSR: OFF
Circuito DTR:       ON
Circuito RTS:       ON

Status para dispositivo CON:
-----
Linhas:             300
Colunas:            80
Velocidade do teclado:31
Atraso do teclado: 1
Página de códigos: 850

C:\Documents and Settings\daruma>_
  
```

Você deve verificar em qual COM esta instalada a sua impressora, no meu caso é a COM1, então verifique na linha “Taxa de transmissão”, o valor que esta na frente, no meu caso 1200, indicando assim que a velocidade da minha COM1 esta configurada para 1200.

Para facilitar o nosso entendimento vamos considerar que a impressora esta instalada na COM1.

Se a velocidade que você encontrou na COM1 é a mesma que você configurou diretamente na impressora, basta você executar o comando “DIR > COM1”, sem as aspas, e sua impressora devera imprimir.

Se a velocidade que você encontrou na COM1 não é a mesma que você configurou diretamente na impressora, vamos alterar por meio do seguinte comando, “MODE COM1:VELOCIDADE DESEJADA, N,8,1” e pressione enter.

OBS: No campo velocidade desejada você deve colocar a velocidade que você configurou diretamente na impressora. Suponhamos que você configurou na impressora a velocidade 115200, então o comando ficara assim: "MODE COM1:115200,N,8,1".

Após isso devera aparecer a seguinte informação:

```
C:\ C:\WINDOWS\system32\cmd.exe
C:\Documents and Settings\daruma>MODE COM1:115200,N,8,1
Status para dispositivo COM1:
-----
Taxa de transmissão: 115200
Paridade:           None
Bits de dados:      8
Bits de parada:     1
Tempo limite:       OFF
XON / XOFF:         OFF
Handshaking CTS:   OFF
Handshaking DSR:   OFF
Sensibilidade de DSR: OFF
Circuito DIR:      ON
Circuito RTS:      ON
C:\Documents and Settings\daruma>_
```

Note na linha "Taxa de transmissão" a velocidade foi configurada para 115200, ou para a velocidade informada por você. Se aparecer uma mensagem diferente da tela acima favor verificar o comando "MODE COM1:115200,N,8,1".

Feito os procedimentos anteriores verifique se a impressora esta imprimindo executando o comando "DIR > COM1".

Pronto, a velocidade da porta Serial tanto diretamente na impressora quanto no SO estão configuradas.

Se tiver alguma dúvida e/ou dificuldade, entre em contato com a nossa equipe de suporte ao desenvolvedor.

E-mail:

claudenir@daruma.com.br, desenvolvedores.kiosk@daruma.com.br,
desenvolvedores.cpu@daruma.com.br, suporte@alexandre@daruma.com.br,
suporte.daruma@daruma.com.br,

Skype:

desenvolvedores_kiosk, claudenir_andrade, suporte_alexandre_daruma, suporte_daruma,
desenvolvedores_cpu_daruma